

Covid-19 hält die Welt in Atem. Rund um den Globus hoffen die Menschen auf rasche Lösungen aus der Pharma- und Medizinindustrie. Rasant gestiegen ist dabei auch die Nachfrage nach Zubehör wie pharmazeutische Verpackungen. Entsprechende Spitzenprodukte bietet das Schweizer Traditionsunternehmen Fischer Söhne AG.

Im Kampf gegen die Corona-Pandemie starteten die verschiedenen Staaten in den vergangenen Wochen weltweit ihre Impfkampagnen. Die Hoffnungen ruhen dabei nicht nur auf der Pharmaindustrie. Auch die Zulieferbranche ist gefordert. Für internationales Aufsehen sorgte jüngst die auf Extrusionsblasen und Spritzgiessen spezialisierte Fischer Söhne AG: Sie bedient den Impfstoff-Markt mit in Reinraumtechnologie hergestellten Verpackungslösungen aus Kunststoff.

Nester und Wannen für den amerikanischen Markt

«Mit der Nachfrage nach Corona-Impfstoffen ist auch der Bedarf an Verpackungslösungen gestiegen», sagt Iwan Tresch, CEO der Fischer Söhne AG. Gefragt sind Unternehmen, die in der Lage sind, die Bedürfnisse der Medizinunternehmen rasch und flexibel abzudecken – und zwar trotz den Corona bedingten Einschränkungen wie Lockdowns und Schutzmassnahmen. «Als typisches KMU verfügen wir über sehr flexible Strukturen», sagt Tresch. «Und wir waren rechtzeitig bereit, unsere Produktion anzupassen.» Zum Beispiel bei der Herstellung von Kanistern zur Lagerung von Desinfektionsmitteln. Aber auch in einem anderen Segment gelang dem Schweizer Unternehmen der Start einer vielversprechenden Geschäftsbeziehung: So bezieht heute beispielweise das US-amerikanische Unternehmen

SiO2 Medical Products Wannen und Nester von Fischer Söhne AG für die Verpackung von Injektionsfläschchen (Vials). «SiO2 schätzt unser technologisches Know-how und unsere kurzen Lieferfristen», sagt Tresch und präzisiert: «Unsere Reinraumproduktion läuft rund um die Uhr. Deshalb sind wir stets lieferbereit, für kleinere aber auch für sehr grosse Auflagen.»

Keimfrei von der Produktion bis zum Einsatz

Die von Fischer Söhne AG produzierten Wannen und Nester erfüllen die Reinraumanforderung der Klasse GMP C (ISO 7). Die auf Ein- oder Zweifachwerkzeugen produzierten Teile werden vollautomatisch den Spritzgiessanlagen entnommen und noch unter Reinraumbedingungen gestapelt, verpackt und etikettiert. So gelangen sie sicher in die Bestückungsautomaten der Kunden. Diese können Fläschchen oder Spritzen wiederum keimfrei abfüllen und Medikamente steril verpacken. Über diesen ganzen Prozess hinweg verhindern die Wannen und Nester von Fischer Söhne AG Kratzspuren, Glasbrüche und Partikelverschmutzung. Dank hoher Präzision und Dimensionsstabilität können die Kunden die Verarbeitungsgeschwindigkeit und den Ausstoss ihrer Anlagen steigern.